



Sacchi Barriera Protettivi

Descrizione prodotto

Imballaggi tecnici ad alta protezione in film multistrato barriera (PE / Alluminio / PET), progettati per preservare prodotti sensibili da umidità, ossigeno, polvere e agenti contaminanti durante trasporto, stoccaggio ed esportazione.

Utilizzabili in combinazione con sali disidratanti e sistemi sottovuoto per una protezione massima contro corrosione e variazioni ambientali.



Caratteristiche tecniche

Materiale	Film multistrato barriera
Struttura	PE / Alluminio / PET
Colore	Argento / metallizzato
Protezione umidità	Elevata
Barriera ossigeno	Alta
Protezione polvere	Totale
Saldabilità	Termosaldabile
Resistenza meccanica	Elevata
Personalizzazione	Disponibile su richiesta

Vantaggi

- Protezione contro umidità e ossidazione
- Elevata barriera a ossigeno e vapore
- Ideale per spedizioni internazionali
- Compatibile con confezionamento sottovuoto
- Elevata resistenza meccanica
- Produzione su misura disponibile

Applicazioni

- Componenti meccanici e macchinari industriali
- Settore automotive e componentistica elettronica
- Spedizioni export e industria aerospaziale
- Protezione metalli e ricambi

Formati disponibili

Produzione personalizzata su richiesta cliente.