

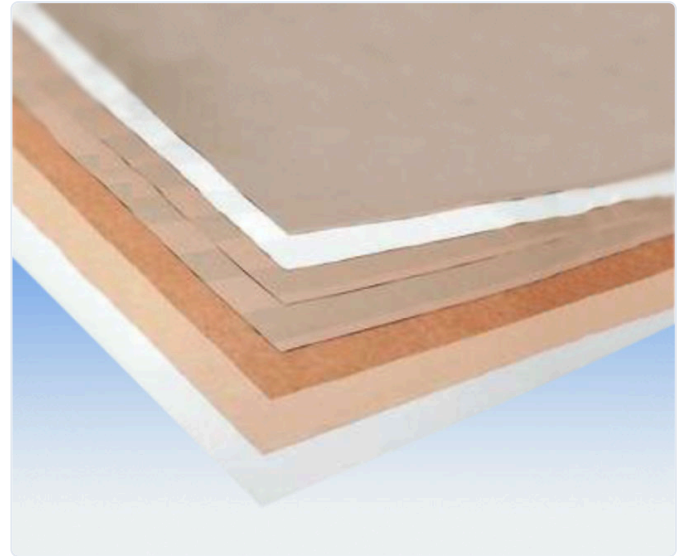


## Cartoncino accoppiato con film polietene HDPE

### Descrizione prodotto

Cartoncino grigio/grigio da 800 g/m<sup>2</sup>, accoppiato con film polietilene HDPE trasparente su entrambi i lati, trattato Corona per garantire buone proprietà di adesione e lavorabilità.

Presenta buona barriera all'umidità ed è idoneo al contatto con alimenti, inclusi prodotti surgelati.



### Proprietà fisiche

Proprietà	Metodo	Unità	Valore
Spessore	Interno	µm	16
Grammatura	Interno	g/m <sup>2</sup>	15,36
Bagnabilità	ASTM 2578	dyn/cm	> 38

### Proprietà termiche

Proprietà	Metodo	Unità	Valore
Resistenza al freddo	Interno	°C	-18
Temp. di saldatura	ASTM F1321	°C	130
Forza di saldatura	ASTM F88	N	2,7

### Proprietà meccaniche

Proprietà	Dir.	Metodo	Unità	Valore
Carico di rottura	MD	ASTM D-882	N/mm <sup>2</sup>	43,4
Carico di rottura	CD	ASTM D-882	N/mm <sup>2</sup>	23
Allungamento a rottura	MD	ASTM D-882	%	291,7
Allungamento a rottura	CD	ASTM D-882	%	518,9

### Specifiche prodotto

Caratteristica	Valore
Materiale	Cartoncino grigio/grigio 800 g/m <sup>2</sup> + film HDPE
Etichettatura amb.	PAP 21
Materiale riciclato	Si
Riciclabile	Si
Fascia CONAI	N/A

### Misure disponibili

Formato	Note
33 × 24 cm	–
34 × 52 cm	–
Bobina	Indicare altezza e metri lineari

Conformità alimentare: idoneo al contatto con alimenti. Dichiarazione disponibile su richiesta.

## Stoccaggio

Conservare lontano da fonti di calore e umidità, nell'imballo originale, a temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C. Richiudere o rimballare le bobine dopo utilizzo parziale.

**Garanzia:** 6 mesi dalla data di produzione nelle condizioni di stoccaggio raccomandate.

## Note

*Si raccomanda di effettuare test di omologazione prima della produzione. L'utilizzatore è responsabile della verifica di idoneità per l'uso previsto.*