



## BANCALI LEGNO

### Descrizione Prodotto

Il banchale in legno (pallet) è un supporto logistico progettato per la movimentazione, il trasporto e lo stoccaggio di merci tramite carrelli elevatori e transpallet. È realizzato in legno strutturale assemblato mediante chiodatura industriale, garantendo resistenza meccanica e durabilità nel tempo.

Il pallet può essere fornito in formato standard o personalizzato in base alle esigenze del cliente.



**Dimensioni standard EUR/EPAL:** 1200 x 800 x 144 mm

- **Tolleranze dimensionali:** conformi agli standard di riferimento
- **Peso medio:** 20–25 kg

Le dimensioni standard assicurano compatibilità con sistemi automatizzati e reti logistiche internazionali.



### Dimensioni e Formato

Caratteristica	Dettaglio
Dimensioni standard EUR/EPAL	1200 × 800 × 144 mm
Tolleranze dimensionali	Conformi agli standard di riferimento
Peso medio	20–25 kg

*Le dimensioni standard assicurano compatibilità con sistemi automatizzati e reti logistiche internazionali.*

### Materiali e Specifiche Tecniche

Caratteristica	Dettaglio
Essenze utilizzate	Abete, pino o legno misto selezionato
Umidità del legno	≤ 22%
Lavorazione	Taglio, essiccazione e assemblaggio controllati

*Il materiale impiegato è scelto per garantire un adeguato rapporto tra resistenza, elasticità e sostenibilità ambientale.*

### Struttura Costruttiva

Componente	Quantità
Piano superiore con tavole portanti	—
Piano inferiore di rinforzo	—
Traverse longitudinali	3
Blocchetti di supporto	9

*La configurazione consente una distribuzione uniforme dei carichi e l'accesso su quattro lati.*

### Prestazioni di Carico

Tipologia	Valore
Carico statico	fino a 4.000 kg
Carico dinamico	fino a 1.500 kg
Carico su scaffalatura	fino a 1.000 kg

---

## Trattamenti e Conformità Normativa

- Trattamento termico HT (Heat Treatment) conforme alla normativa ISPM-15
- Marchiatura disponibile per tracciabilità

*Il trattamento garantisce l'idoneità del pallet per spedizioni internazionali e la prevenzione della diffusione di organismi nocivi.*

## Ambiti di Utilizzo

- Logistica e trasporto merci
- Magazzinaggio e stoccaggio
- Filiera industriale e distributiva

---

## Vantaggi Operativi

- Elevata resistenza meccanica
- Riutilizzabilità e riparabilità
- Compatibilità con sistemi automatizzati
- Riciclabilità del materiale

## Personalizzazioni Disponibili

Su richiesta è possibile fornire:

- Dimensioni fuori standard
- Marchiature personalizzate
- Selezione qualitativa del legno
- Specifiche tecniche dedicate